



VIII Legislatura

Breve resoconto dell'attività
di **Damiano Zoffoli**

Damiano Zoffoli è eletto Consigliere Regionale, nel collegio di Forlì-Cesena, il 3 aprile del 2005, nella lista UNITI NELL'ULIVO, composta da DS, Margherita, Socialisti e Repubblicani Europei, **con 14.254 voti di preferenza**, risultando tra i più votati in Regione.

www.damianozoffoli.it



**un politico
terra-terra**

Immagine della campagna elettorale
per le elezioni del Consiglio regionale, aprile 2005.

ATTIVITÀ ANNO 2005

- **È eletto, all'unanimità, Presidente della II Commissione assembleare "Politiche Economiche"** in data 8 giugno 2005.
- Promuove, nella sua Commissione, l'iter di discussione sul Piano di Sviluppo Rurale 2007-2013.
- Incomincia ad occuparsi del tema dell'energia ed è **relatore in aula del Piano Energetico Regionale**, approvato nel novembre 2007.
- Partecipa all'elaborazione della legge sul lavoro (n. 17, del 1 agosto 2005) "Norme per la promozione dell'occupazione, della qualità, sicurezza e regolarità del lavoro", impegnandosi in difesa dei lavoratori precari e più deboli, e chiede di integrarla per favorire maggiormente l'accesso al credito degli stessi.
- **È relatore in aula della legge "Adeguamenti a indicazioni comunitarie della legge regionale 25 febbraio 2010 n. 12 (Ordinamento del sistema fieristico regionale)"**.
- Interviene per sollecitare misure anti crisi economica: "siamo una regione ricca, ma guai a fermarsi" (settembre 2005).
- Interviene indicando le priorità per il turismo della costa romagnola: riqualificazione ambientale, marketing territoriale, potenziamento delle infrastrutture.

- È relatore in aula della legge “Partecipazione della Regione Emilia-Romagna alla costituzione dell'Associazione Collegio di Cina – Centro per la cooperazione con la Cina sulla ricerca, formazione, cultura e sviluppo d'impresa”.



Damiano Zoffoli insieme a Vasco Errani,
Presidente della Regione Emilia-Romagna.

ATTIVITÀ ANNO 2006

- Sostiene, nella fase di trasformazione delle IPAB, la soluzione della Fondazione per la casa di riposo Pietro Zangheri di Forlì.
- Presenta un'interpellanza per aumentare il numero dei Vigili del Fuoco di Cesena.
- **È relatore in aula della legge sugli interventi a favore delle forme collettive di garanzia (Consorzi Fidi) per consentire l'accesso agevolato al credito ai produttori agricoli.**
- Illustra, nei Comuni del territorio della Provincia di Forlì-Cesena, e in diversi incontri pubblici, il Piano di Sviluppo Rurale 2007-2013.
- Si impegna per i problemi di insabbiamento del Porto Canale di Cesenatico.
- **È promotore e relatore in aula di un progetto di legge sui phone center, per garantire servizi e sicurezza.**
- Si impegna per inserire lo Storno tra le specie cacciabili e per un'attività venatoria sostenibile e partecipata.
- Si attiva, con diversi incontri pubblici, per una campagna di ascolto sull'obiettivo di **riforma della legge regionale sul turismo** (n. 7, del 4 marzo 1998) e per la valorizzazione delle associazioni pro-loco.

ATTIVITÀ ANNO 2007

- Si impegna per il ripascimento delle spiagge della costa romagnola.
- È firmatario del progetto di legge “Riconoscimento e valorizzazione delle associazioni pro-loco”.
- **Presenta in aula**, nella seduta di approvazione, **il Piano di Sviluppo Rurale 2007-2013**.
- Partecipa a diversi incontri pubblici sul territorio romagnolo (Faenza, Forlì, Rocca San Casciano, Cesena, Gatteo, ...) che precedono l'approvazione del Piano Energetico Regionale.
- Si attiva, sui diversi tavoli istituzionali, per la realizzazione del Casello del Rubicone-Mare.
- Si impegna per il reperimento dei fondi regionali per l'abbattimento delle barriere architettoniche.
- **Partecipa alla redazione della legge 28 luglio 2008, n. 14 “Norme in materia di politiche per le giovani generazioni” e la promuove con numerosi incontri pubblici**.
- Presenta un'interrogazione per garantire la linea telefonica ad un nuovo insediamento produttivo (38 aziende) nel Comune di Gambettola.
- Si attiva per aumentare il numero dei posti negli asili nido della provincia di Forlì-Cesena.

- Si impegna a sostenere il Centro Ricerche Marine e a completare le opere di messa in sicurezza (anti-alluvione) di Cesenatico.
- Presenta un'interrogazione sulla mancanza di magistrati, con ripercussioni sulla durata dei processi e sulla buona amministrazione della giustizia, a Cesena.
- È firmatario del progetto di legge "Modifiche ed integrazioni alla legge regionale 1 febbraio 2000, n. 4 (Norme per la disciplina delle attività turistiche di accompagnamento)".



Damiano Zoffoli durante l'intervento al convegno "Gioco di squadra innovativo: nello sport, nell'impresa e nella famiglia".

ATTIVITÀ ANNO 2008

- È firmatario della legge “Modifiche ed integrazioni alla legge regionale n. 34 del 1999 'Testo unico in materia di iniziativa popolare e referendum”.
- **È relatore in aula della legge “Tutela del patrimonio di razze e varietà locali di interesse agrario del territorio emiliano-romagnolo”.**
- Sostiene anche attraverso incontri pubblici la diffusione dei “Farmer’s market” (mercatini degli agricoltori) per diminuire i costi della spesa dei consumatori e accorciare la filiera tra produttore e consumatore.
- **Presenta in aula un ordine del giorno in merito alla proposta di legge di iniziativa popolare “Norme per orientare il consumo di prodotti agricoli regionali”.**
- Sostiene la nuova legge sulla tutela delle botteghe storiche, che prevede la creazione di un albo comunale e di un marchio regionale apposito.
- Presenta una risoluzione per abbassare i prezzi per il trasporto delle biciclette nei treni.
- Continua l’impegno per il ripascimento delle spiagge ed appoggia la proposta di utilizzo di un deposito di sabbia sottomarina, a 60 km dalla costa, per contrastare l’erosione della costa.

- Si impegna per la difesa della maternità, a sostegno del lavoro di prevenzione dell'aborto dei consultori e di una più corretta e completa applicazione della legge n. 194, diffondendo in Regione il "protocollo di Forlì".
- Sostiene, come Presidente della Commissione "Politiche Economiche", la proposta di legge sul marchio "Alto Adriatico" per certificare il pesce di qualità.
- Promuove i bandi regionali per il sostegno al sistema produttivo, in particolare per le imprese artigiane (contributi per l'innovazione tecnologica, di servizi, organizzativa di prodotto e di processo produttivo).
- Si attiva pubblicamente per il sostegno all'apicoltura, contro l'uso dei fitofarmaci in agricoltura e la moria delle api.
- **È firmatario del progetto di legge "Riduzione del numero dei componenti l'Assemblea Legislativa e altre norme concernenti gli organi statutari" con cui si è riportato a 50 il numero dei consiglieri regionali.**
- Si impegna per ottenere finanziamenti regionali a sostegno degli agricoltori, per i danni provocati dal maltempo, dei Comuni di Forlì, Bertinoro, Civitella di Romagna, Forlimpopoli, Dovadola, Meldola e Premilcuore.
- **È relatore in aula della legge "Partecipazione della Regione Emilia-Romagna alle società fieristiche regionali"** e, con un emendamento ad hoc, sostiene il MACFRUT di Cesena.

- Partecipa ad iniziative pubbliche contro i tagli alla scuola del Ministro Gelmini e interviene a favore del ripristino dei finanziamenti per le scuole paritarie della Regione.
- Sollecita gli Enti e le Istituzione della provincia di Forlì-Cesena ad interventi concreti in favore della sicurezza del lavoro e partecipa alla stesura della legge “Tutela e sicurezza del lavoro nei cantieri edili e di ingegneria civile”.
- **È relatore in aula della nuova legge sugli agriturismi.**
- È promotore, con un apposito emendamento alla legge sugli agriturismi, della nascita degli Agro Asili (fattorie sociali) nel territorio regionale.
- Si impegna per il finanziamento della legge sulle “giovani generazioni”.
- È firmatario del progetto di legge “Disposizioni a sostegno della raccolta differenziata dei rifiuti solidi nei Comuni dell'Emilia-Romagna”.



ATTIVITÀ ANNO 2009

- Presenta un'interrogazione sul risparmio idrico in agricoltura, con cui chiede ulteriori bandi per cofinanziare impianti irrigui di nuova generazione.
- **Sostiene un ordine del giorno per la difesa e la valorizzazione del dialetto, una lingua che non deve morire. Promuove e sostiene il convegno sul "Dialetto lingua viva" e la festa "Te ad chi sit e' fiol?" a Roversano di Cesena.**
- Si impegna per contrastare il fenomeno dell'abusivismo commerciale.
- Favorisce e sostiene l'ammodernamento di tutti gli impianti distributivi di carburante per la diffusione del GPL o del Metano.
- Si impegna, con appositi incontri sul territorio, per la diffusione dell'iniziativa regionale "Spendo meno", un accordo tra associazioni di categoria e consumatori per calmierare l'aumento dei prezzi.
- Si impegna per la valorizzazione delle barche storiche della Marineria dell'Alto Adriatico.
- Interviene in aula, e in numerosi incontri sul territorio della Provincia di Forlì-Cesena, sui temi della crisi economica e **lavora al patto regionale per la salvaguardia dell'occupazione e del sistema produttivo.**

- Si occupa di favorire l'accoglienza dei bambini di Chernobyl.
- **È relatore in aula della legge di riordino dei consorzi di bonifica.**
- Promuove un appello al Governo, contro la decurtazione della retribuzione per i lavoratori donatori di sangue.
- Sostiene la tutela degli alberi storici della Provincia di Forlì-Cesena.
- Illustra, nel territorio della Provincia di Forlì-Cesena, le novità in materia edilizia ed urbanistica, introdotte con la legge regionale n. 6, del 6 luglio 2009 "Governo e riqualificazione solidale del territorio", attuazione del cosiddetto "Piano Casa".
- Presenta una risoluzione sulla misura del 5 per mille, con cui chiede che venga reintrodotta in forma stabile e senza limitazioni di tetto.
- Promuove e partecipa alla stesura del progetto di legge **"Disciplina e interventi per lo sviluppo del commercio equo e solidale in Emilia-Romagna"**.
- In qualità di Presidente della Commissione "Politiche Economiche" partecipa alla stesura del report e interviene al convegno "Agricoltura e sviluppo rurale in Emilia-Romagna: riformare per competere - Tra bilancio di legislatura e prospettive per il futuro".
- Interviene in aula nel dibattito sulla "parità di accesso ai servizi" e sulla revisione del metodo di calcolo dell'ISEE a sostegno delle famiglie con figli.

ATTIVITÀ ANNO 2010

- È relatore in aula della legge quadro “Norme per la tutela, la promozione, lo sviluppo e la valorizzazione dell’artigianato”.
- Partecipa all’elaborazione e all’approvazione del Piano Territoriale Regionale.
- In data 8 febbraio la Direzione Regionale del Partito Democratico approva la ricandidatura di Damiano Zoffoli a Consigliere regionale, nel collegio di Forlì-Cesena.



Immagine della campagna elettorale
per le elezioni del Consiglio regionale, marzo 2010.

PRESENZE

Ai lavori dell'Assemblea Legislativa:

sedute: n. 172

presenze: n. 168, pari al **97,67%**.

Ai lavori delle Commissioni assembleari "Politiche Economiche", "Territorio Ambiente Mobilità" e "Turismo Cultura Scuola Formazione Lavoro Sport" di cui ha fatto o fa tutt'ora parte:

sedute: n. 369

presenze: n. 329, pari al **89,16%**.



Damiano Zoffoli nel suo ufficio in Regione.

ATTIVITÀ DI COMUNICAZIONE

Newsletter settimanale, avviata a partire dal febbraio 2006, inviata ad oltre 1500 contatti di posta elettronica e giunta al numero 184.

Sito internet (www.damianozoffoli.it),
profilo Facebook (<http://www.facebook.com/zoffoli>),
pagina FLICKR
(<http://www.flickr.com/photos/damianozoffoli/>),
canale You Tube
(<http://www.youtube.com/user/damianozoffoli>)
costantemente aggiornati.

Tutto il materiale inerente l'attività del Consigliere Damiano Zoffoli, compresa una ricca rassegna stampa, di cui quella sopra è solo una breve sintesi, è consultabile presso la sede del Partito Democratico di Cesena, in Viale Bovio 48.

Per ulteriori approfondimenti o per richieste d'incontro, Damiano Zoffoli è sempre a disposizione, al numero 051 5275216.

BREVE CURRICULUM

Nato a Cesenatico nel 1960, primogenito di cinque fratelli. Sposato con Fiorenza, ha due figlie: Benedetta e Beatrice. Laureato in medicina e chirurgia ha svolto la professione di medico dentista.

Fin da ragazzo, si è impegnato nel volontariato e come educatore di gruppi giovanili.

È stato segretario del Partito Popolare Italiano della Provincia di Forlì-Cesena.

Dal 1997, per 8 anni, è stato Sindaco di Cesenatico.

Dal 2005 è Consigliere Regionale e Presidente della Commissione "Politiche Economiche" dell'Assemblea Legislativa.

È socio fondatore e membro dell'Assemblea Nazionale del Partito Democratico.



Damiano Zoffoli con la sua famiglia.

Nella IX Legislatura, 2010-2015:
IL FUTURO NON SI PREVEDE, SI FA!
Questo è l'impegno di Damiano Zoffoli.

www.damianozoffoli.it

Piccoli
ma concreti passi
verso un futuro
migliore per tutti



www.damianozoffoli.it

Grandi
speranze per
un futuro migliore
per tutti



Immagini della campagna elettorale
per le elezioni del Consiglio regionale, marzo 2010.